

VWI 12 Het knevelen van kunststof leidingen

1. Doel

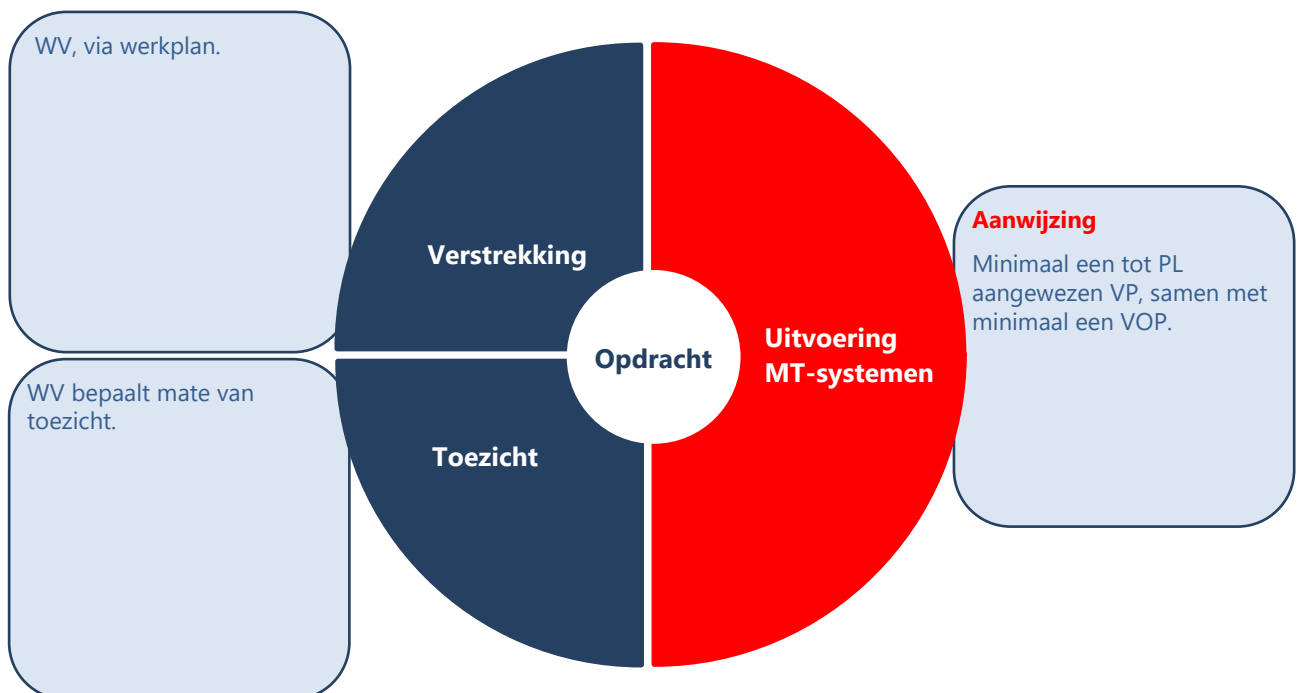
Het veilig knevelen van kunststof warmteleidingen.

Deze instructie is onlosmakelijk verbonden met de VeWa en de daaraan gekoppelde procedures.

2. Toepassingsgebied

In warmtevoorzieningssystemen, te bepalen door de warmtebedrijven.

3. Aanwijzingen en opdrachtverstrekking



4. Voorwaarden

- ✓ De werkplek is voldoende ruim, droog en verlicht.
- ✓ De actuele netsituatie ter plaatse is aan de hand van tekeningen bekend. Deze tekeningen zijn op het werk beschikbaar.
- ✓ Je mag uitsluitend gereedschap gebruiken dat specifiek door de materiaalleverancier of opdrachtgever is voorgeschreven voor het knevelen van de betreffende leiding.
- ✓ Ter plaatse van de uit te voeren kneveling dient de leiding ontdaan te zijn van verontreinigingen, zoals bijvoorbeeld zandkorrels.
- ✓ De leiding mag maximaal 24 uur in geknevelde toestand verkeren.
- ✓ Bij werkzaamheden dien je rekening te houden met de minimale omgevingstemperatuur tijdens het knevelen en de wintermaatregelen die worden voorgeschreven door de materiaalleverancier of het bedrijfsvoorschrift van de opdrachtgever.
- ✓ Je voert de werkzaamheden uit volgens het geldende montagevoorschrift.
- ✓ Knevelpunten moeten zich op een minimale afstand tot verbindingen en tot andere knevelpunten bevinden, zoals voorgeschreven in het voorschrift van de materiaalleverancier.

5. Risico's en maatregelen

Risico	Maatregel
Persoonlijk letsel (brandwonden), door vrijkomend(e) stoom of heet water. Dit kan het gevolg zijn van: <ul style="list-style-type: none"> • lekkage • leidingbreuk 	<ul style="list-style-type: none"> • PBM • Handelen in de juiste volgorde • Aanbrengen afschermingen en/of afzettingen
Beïnvloeding van buitenaf, zoals: <ul style="list-style-type: none"> • weersomstandigheden • omstanders • verkeer 	Bijvoorbeeld: <ul style="list-style-type: none"> • werkonderbreking • afzettingen

6. Middelen en apparatuur

- ✓ De vereiste PBM.
- ✓ Blokkeringen en bordjes 'NIET BEDIENEN'.
- ✓ Meet- en testapparatuur.
- ✓ Knevelapparatuur.
- ✓ Rode tie-wraps.
- ✓ Brandblusser.
- ✓ Veiligheids gereedschap.
- ✓ EHBO-middelen (denk aan koelen, bijvoorbeeld Burnshield).

7. Werkwijze

Zie de werkwijze aan het einde van deze VWI.

8. Opmerkingen

Geen.

9. Referenties

- Montagevoorschriften.
- Optioneel: bedrijfsspecifieke voorschriften.

10. Bijlagen

Geen.

Werkwijze

Het knevelen van kunststof leidingen (VWI 12-7)

Stap 1: Voorbereiding

- Controleer of aan alle voorwaarden volgens [punt 4](#), en de maatregelen volgens [punt 5](#), in deze VWI is voldaan.
- Controleer of het werkplan overeenkomt met de situatie ter plekke.
- Controleer of alle bedienings- en controlepunten veilig te bereiken zijn.
- Controleer of alle bedieningspunten ook te bedienen zijn.
- Controleer de geschiktheid van het knevelgereedschap. Gebruik alleen knevelgereedschap dat voldoet aan de voorschriften van de materiaalleverancier of het bedrijfsvoorschrift van de opdrachtgever voor de te knevelen leiding. Verkeerd knevelgereedschap levert per definitie gevaar op.
- Controleer visueel of het leidingsysteem deugdelijk thermisch is geïsoleerd.
- Neem je bij bovengenoemde controles afwijkingen waar? Dan mag je *niet* met de werkzaamheden starten, maar dien je contact op te nemen met de WV.

Stap 2: Uitvoering

- Stel het knevelgereedschap in volgens het montagevoorschrift van de materiaalleverancier of het bedrijfsvoorschrift van de opdrachtgever. Dit kan zijn op basis van onder andere: buisdiameter, buismateriaal, wanddikte of buisklasse.
- Controleer of er voldoende ruimte is om de sluitstand van het apparaat bij het dichtdrukken van de buis te kunnen controleren.
- Bedien het knevelgereedschap volgens de voorschriften van de leverancier of het bedrijfsvoorschrift van de opdrachtgever.
- Voordat de sleuf aangevuld en dichtgemaakt wordt, moet je de (aansluit)leiding op de plaats die gekneveld is geweest, markeren met een rode tie-wrap om de mantelbuis en met een markeerstift op de mediumbuis. Op deze plaats mag niet meer gekneveld worden en geen verbinding of aftakking worden aangebracht.

Stap 3: Beëindiging

- Registreer de benodigde gegevens.
- Hef de genomen veiligheidsmaatregelen op.
- Laat de werkplek netjes achter.
- Meld de opdracht gereed.